

铁合金除尘粉尘回收综合利用加工硅微粉
项目竣工环境保护验收监测

其他需要说明的事项

2019年10月

铁合金除尘粉尘回收综合利用加工硅微粉项目

其他需要说明的事项

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

银川华为环保设备有限公司对宁夏远诚新材料实业集团有限公司铁合金除尘粉尘回收综合利用加工硅微粉项目进行了环保设施设计，环保设计符合环境保护设计规范的要求，并将防治污染和生态破坏的措施以及环保设施投资纳入概算。

1.2 施工简况

项目建设过程中由银川华为环保设备有限公司进行施工，施工合同中包含了环境保护费用，环境保护设施的建设进度和资金能够得到有效保证，项目建设中落实了环境影响报告表中及审批部门决定中提出的环境保护措施。

1.3 验收过程简况

我公司于 2019 年 8 月启动了环境保护验收工作，验收报告委托宁夏创安环境监测有限公司编写，2019 年 8 月编制完成了《宁夏银川大河数控机床有限公司数控珩磨机床国家地方联合工程实验室项目竣工环境保护验收监测表》。2019 年 9 月 30 日，我公司组织宁夏石油化工环境科学研究院股份有限公司（环评单位）、宁夏创安环境监测有限公司（验收监测报告编制单位）、施工单位及特邀专家召开

了竣工环境保护验收会议，形成了验收意见，验收结论为：该项目按照环评表及其批复要求进行了建设，生产设施运行稳定，各项防治措施可行，验收组一致同意通过环保竣工验收。

2 其他环境保护措施的实施情况

2.1 制度措施落实情况

为了切实做好本项目环保治理工作，增强广大员工环保意识，强化公司环保管理，确保各项环保措施落实到位，监督检查各项设施的运行状况，并制定了突发环境事件应急预案。

2.2 配套措施落实情况

在建设过程中严格按照《环评表》及其审批意见的要求，生产车间装卸料、搅拌、破碎、包装等工序产生的粉尘，主要污染因子为颗粒物，生产车间内各产尘点均采用了脉冲袋式除尘器进行除尘。无新增工作人员，无新增生活污水产生，现有生活污水排入现有化粪池。主要生产设备选择低噪声设备，同时对高噪声设备加强减震降等措施；固体废物均为一般固体废物，分类收集后回收利用，不能回收利用的与生活垃圾一同送垃圾转运站处置。目前，本项目运行稳定。

本项目施工过程中加强了对施工机械和人员的管理，未发生居民投诉事件。

3 整改工作情况

本项目环境影响评价报告表及批复中的环保措施均得到实施，2019年9月30日，验收组未提出整改意见。